

红外一氧化碳传感器

LARK-1 CO 5000PPM | 订货号：001-0802-102

产品规格书



技术参数

检测原理	非色散红外 (NDIR)
检测范围	0 ~ 5000 ppm CO
采样方式	泵吸式
响应时间	≤ 3 s (@500 ml/min)
回零时间	≤ 3 s (@500 ml/min)
长期稳定性*	≤ ±100 ppm/month
工作温度	-20 °C ~ 50 °C
检测精度	±100 ppm @20 °C
零点温漂	±500 ppm (可实时标定)
分辨率	10 ppm/sec
读数单位	ppm
最低检测下限	10 ppm

*长期稳定性：在0~90% RH、0~35 °C范围内通入洁净空气连续测试28天零点漂移量。

机械结构

光路材料	模具钢
电路板材料	FR4 (无铅喷锡)
焊料	锡银铜
安装板材料	ABS

用途

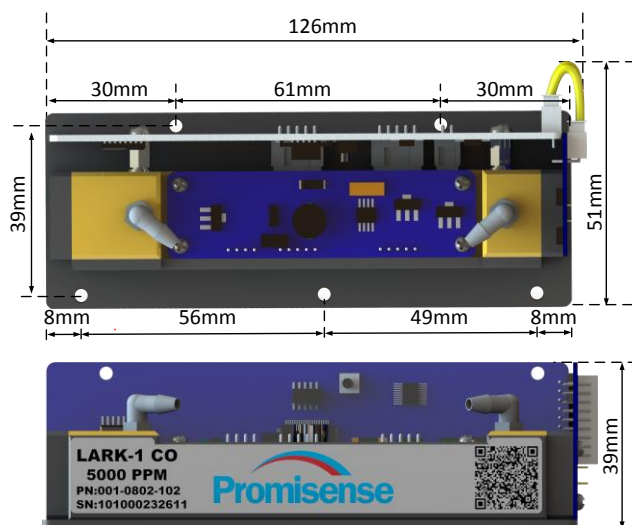
- 燃烧优化控制
- 炉窑废气监测
- 存在H₂、HS场所的CO检测

特点

- 检测浓度低
- 温度范围宽
- 体积小，安装方便
- 寿命长
- 响应速度快

外形尺寸

- 长：126 mm ± 1 mm
- 宽：51 mm ± 1 mm
- 高：39 mm ± 1 mm
- 重量：208 g ± 5 g
- 安装孔直径：3 mm



产品规格书

电气参数

输入电压	9 ~ 24 VDC (#9 脚)
工作电流	< 0.15 A @9 VDC
功率	平均功率 < 1 W 峰值功率 < 1.5 W
暖机时间	3 分钟 (误差 ±500 ppm) 60 分钟 (误差 ±100 ppm)
模拟电压输出	0.4 ~ 2.0 VDC (#2 脚) (负读数输出 0.3 ~ 0.4 V)
质保期	18个月*

*以下情况不属于质保范围：凝露、进水、进尘土、跌落、撞击、焊接、拆卸、腐蚀、超温度使用、撕去标签的情况。

应用环境

优选环境	室温，干燥，无尘环境
防爆应用	安全仪器需要考虑隔爆
运行温度	-20 °C ~ 50 °C
运行湿度	0% RH ~ 85% RH (不得有冷凝水)*
推荐流量	300 ~ 800 ml/min
压力范围	0.5 ~ 2.0 大气压 (有大气压力数值输出，但无压力补偿功能)

*在该湿度范围内使用不会损坏传感模块，但模块的精度会有影响，建议做除尘除水的前处理。

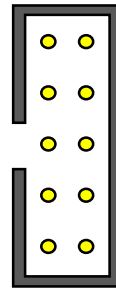
本公司已尽其所能将本规格书写得详细，也将尽全力帮助用户解决使用中所出现的问题。本公司保留修改此规格书的权力，并将在未来对产品进行优化。若用户将此产品用于某些特定应用，请与本公司联系，以获得尽可能多的技术支持和应用文档支持。

2019/1/21

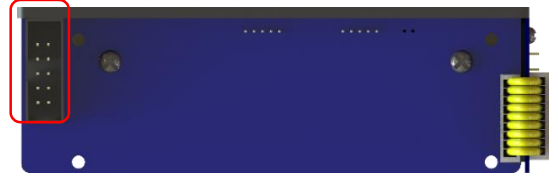
Page 2 of 2

苏州诺联芯电子科技有限公司
苏州市工业园区金鸡湖大道99号 NW02-402
电话: +86 0512-65976521 电邮: Sales@promisense.com

接口定义



1.ALM	2.V _{out} (DAC)
3.RXD(TTL)	4.TXD(TTL)
5.RXD(RS232)	6.TXD(RS232)
7.CS1*	8.GND
9.PWR DC	10.GND



*CS1: 0-3.3 VDC输出，RS485通讯收发控制

包含附件

Tygon 软管

- 长 50 mm, 2根
- 内径 3.2 mm
- 外径 6.4 mm
- 聚乙烯, 透明

10-pin 排线

- 长 200 mm, 1根
- 28 AWG, 灰色
- 双端母头, 2 × 5
- 2.54 mm 间距



关注诺联芯微信公众号
“Promisense”